



Vegg

I-bjelkesvill på ringmur med isolasjonskjerne. Del 2

Dato
26.03.20

Sign.
AJW

Nr.
Y02-011

Ringmur med isolasjonskjerne eller andre systemer med gjennomgående betong eller tilsvarende i murkronen.

Masonite I-bjelke svill med forsterkning, begge svillens flenser understøttes av mur.

Forsterkningsmateriale av fuktbestandige sponplater ihht NS-EN 312-5. Forsterkning av svillen kan også utføres av kryssfiner eller bord av trevirke uten reduksjon av kapasiteten. Sviller med forsterkninger kan ta lang tid å tørke ut ved stor fuktbelastning i byggeperioden, i slike tilfeller kan sviller av LVL og limtre være gunstigere. Forsterkningstykkelse 18 mm med sviller av H- og R-kvalitet.

Svillens kapasitet i tabell 1 kan også benyttes for bunnsviller på bjelkelag, men da må kapasiteten til bjelkelagets oppleggskapasitet hensyntas siden denne kan være mindre enn bunnsvillen.

Stendere skal kontrolleres separat for vertikale og horisontale laster.

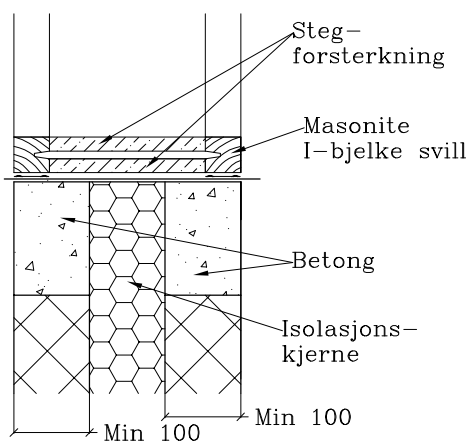
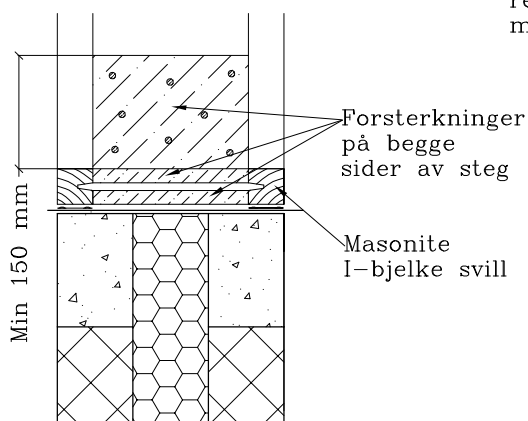


Fig. 1.
I-bjelkesvill med murkronen som understøtter begge svillens flensene, med forsterkning av svillens steg.



Tabell 1

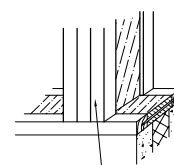
Svill	Oppleggskapasiteter for svillen pr. stender 2). Korttidslaster	
	U-forsterket stender 1)	Forsterket stender
H200	33,5	43,5
H250	35,6	46,6
≥H300	37,4	49,3
R200	28,9	38,9
R250	31,0	42,0
≥R300	32,8	44,7

Ved halvårslaster multipliseres tabellverdiene med 0,83.
Ved klimaklasse 2 multipliseres tabellverdiene med 0,9.

- 1) Forsterkning kun på svillen.
- 2) Ved flere sammensatte stender reduseres kapasiteten for stenderne med faktor ihht tabell 2.

Tabell 2

Antall sammensatte stender	Reduksjons-faktor	
	U-forsterket stender	Forsterket stender
2	0,87	0,90
3	0,73	0,80
4	0,71	0,78



Sammensatt/tre-dobbel Masonite stender

Fig. 2.

I-bjelkesvill med forsterkning av svillens steg samt av stenderen mot svillen. Stegforsterkningen festes til stenderens steg med minimum 8 spiker/skruer. Disse fordeles jamt på forsterkningen, se fig. 3.

Kapasiteten til forsterket stender kan økes hvis flere enn 8 spiker/skrue benyttes. Dimensjonerende kapasitet pr spiker er 0,78 kN. Maksimum antall 20 stk.

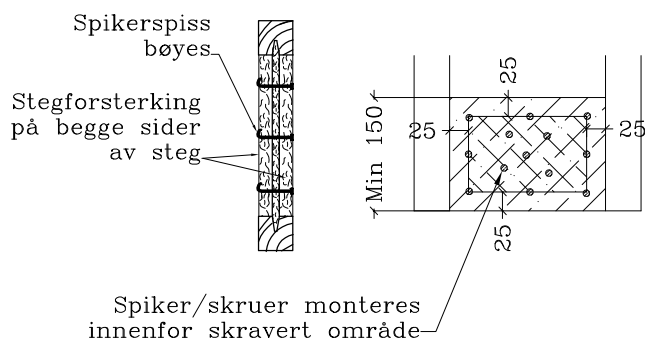


Fig. 3

Spiker med diameter minimum 2,5 mm og lengde minimum 55 mm for R/H-kvalitet (smalflens), spikerspiss bøyes. Kantavstander 25 mm. Når skruer benyttes skal disse ha diameter mellom 4 og 5 mm og skal gå minst 16 mm inn i motstående forsterkning. Alle spiker/skruer monteres enten fra ene siden eller vekselvis fra begge sider av bjelken.